



**Rommel**



Especialistas en la tecnología del aire y la protección del Medio Ambiente. El control de contaminantes tales como la emisión de gases y material particulado, carga térmica y ruidos es nuestro oficio; el resultado: **aire limpio y puro**.

## **Diseñamos, Fabricamos e Instalamos**

- ✓ Aspiración de polvos, virutas, gases, vapores, humos, etc.
- ✓ Secado con túneles de polimerización para proceso continuo.
- ✓ Acondicionamiento con filtrado y enfriamiento adiabático para procesos de fabricación y confort humano.
- ✓ Filtrado de aire y gases industriales con contenido de fibras, polvos y productos químicos.
- ✓ Transporte de fibras, refiles (continuos o trozados), chips, polvos, granos, etc.
- ✓ Ventilación de locales industriales y de proceso, laboratorios, sala de máquinas, control de carga térmica, modificación de condiciones higrotérmicas.

# Historia



**Rommel**

Relanzamiento de marca

Sr. Emilio Rommel recién emigrado de Alemania crea Taller de Herrería

Entrada del hijo de Emilio Rommel quien compra la Empresa y funda **Rommel Talleres Metalúrgicos**

1927

1942

1971

1997

2014

Se crea **Eisig & Rommel**

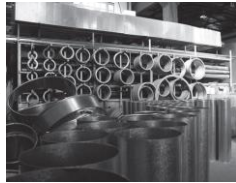
**EISIG & ROMMEL S.R.L.**

**Nueva Planta Industrial** en la localidad de Pablo Nogués, Provincia de Buenos Aires

## Soluciones Integrales evitando el manejo de muchas interfaces



INGENIERIA  
& DISEÑO



REPUESTOS  
& SERVICE



FABRICACION



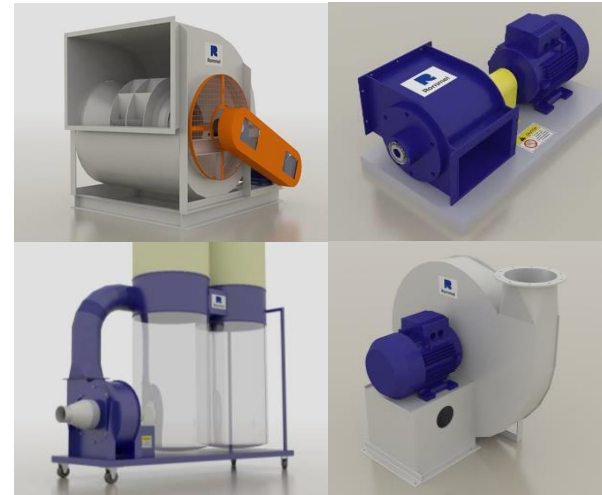
MONTAJE & PUESTA  
EN MARCHA



SERVICIOS DE VENTA  
& POST-VENTA

## DISEÑAMOS & FABRICAMOS

- ✓ VENTILADORES centrífugos, axiales, helicoidales
- ✓ FILTROS de mangas, de cartuchos, Rotativos
- ✓ SEPARADORES inerciales, ciclones, multi-ciclones
- ✓ CONDUCTOS redondos, rectangulares, curvas, empalmes, transformaciones, reducciones
- ✓ ACCESORIOS válvulas, persianas, silenciadores, aislaciones acústicas y térmicas de equipos, construcciones metálicas de soporte



La producción de alta calidad de hilados y tejidos requiere una regulación precisa de la humedad ambiental y buenas condiciones del proceso en sí mismo.

La eficiencia de la maquinaria depende también del polvo dentro y alrededor de las máquinas, por lo cual se requiere un sistema eficiente de filtración. La producción industrial moderna está enfocada en la calidad más alta, la productividad y los costos más bajos de producción.

Las fibras textiles tienen un mayor o menor grado higroscópico y su capacidad de absorción de la humedad depende del grado higrométrico del aire ambiente, este contenido de humedad en la fibra influye ampliamente en todas sus propiedades como, por ejemplo, su resistencia, elasticidad, alargamiento, carga electrostática y flexibilidad, que la hace más o menos apta para ser hilada. Son estas propiedades las que determinan el comportamiento de la fibra durante el proceso de elaboración y también en la calidad del producto final.

Climatizar, por lo tanto, no consiste meramente en ofrecer a una fibra textil las condiciones más favorables para su elaboración en cada uno de sus procesos de fabricación, sino en obtener: una superior resistencia a la rotura; disminución en la formación de carga estática; mayor elasticidad y flexibilidad de las fibras y poder aumentar la velocidad de las máquinas con un mayor rendimiento.

Asimismo, se logra una gran mejora en las condiciones de higiene y seguridad de los locales industriales, con el consiguiente bienestar del personal y, como consecuencia lógica, un incremento de la producción y de la calidad del producto elaborado.





## Hilandería / Continuas

De Apertura a Bobinado proporciona condiciones precisas de humedad y temperatura en la sala de producción. La correcta distribución de aire asegura la eliminación de polvo y fibra en el ambiente.

## Hilandería Open-End

La hilatura OE requiere condiciones especiales de aire acondicionado. El alto consumo de energía puntual y el acondicionamiento del material requieren una distribución de aire específico.

## Hilatura por chorro de aire

Máquinas de hilado por chorro de aire tipo "Vortex" y similares son eficientes y modernas máquinas, las cuales requieren un sistema adecuado de aire acondicionado.

## Tejeduría

Telares modernos y eficientes, solamente llegan a su productividad máxima en un buen ambiente climático. La productividad aumenta significativamente con las correctas condiciones climáticas.

## Urdido

El polvo, las fibras volando en el aire y fluctuación de humedad en la sala de producción provocan roturas de hilo.

## Retorcedoras

Optimizar la toma y descarga de calor a lo largo de las máquinas de producción ayuda a lograr el consumo mínimo de energía y costos asociados.

## Procesos de acabado

Son necesarios sistemas de extracción de vahos y cargas térmicas de máquinas de terminación, como así también la extracción de particulado y olores, con su debido tratamiento antes de su expulsión al medio ambiente.

## Clima

Modernización y adaptación de cámaras a los nuevos requerimientos. Cámaras de clima con control de humedad y de temperatura.

## Tratamiento de desperdicios

Separación y clasificación de los desperdicios producidos en plantas textiles.

## Transporte

Transporte de materias primas y desperdicios

## Ventilación

De locales industriales y de proceso, máquinas, control de carga térmica. Modificación en condiciones higrotérmicas en locales. Extracción de vahos en máquinas de tintorería. Aspiración en telares circulares, para mejora de la productividad y eliminación de la contaminación cruzada.

## Acondicionamiento

Filtrado y humidificación para procesos de fabricación y confort humano. Cerramientos adiabáticos para máquinas de tintorería.

## Equipos

Ventiladores centrífugos

Ventiladores axiales

Filtros Rotativos

Filtros de Polvo

Preseparadores de fibras

Compactadores de fibra

## Accesorios

Trampas magnéticas

Distribuidores de dos vías

Conductos aptos para transporte según normas SMACMA, DIN, etc

Conductos para aire acondicionado con sistemas de fijación alemán (Metu System)

# Algunas obras realizadas





# Algunas obras realizadas





## **FAGUS-GRECON GRETEN GMBH & CO**

Alemania  
[www.grecon.de](http://www.grecon.de)

**Sistemas de detección y extinción de chispas y técnica de medición**



## **REMBE GMBH**

Alemania  
[www.rembe.com](http://www.rembe.com)

**Sistemas de protección contra explosiones**



## **BERNDORF BAND GMBH & CO.**

Austria  
[www.berndorf-band.at](http://www.berndorf-band.at)

**Bandas de acero, equipos de bandas de acero y servicios**



## **TECAM GROUP**

España  
<http://www.tecamgroup.com/es/>

**Tratamiento de Emisiones y Incineración de Residuos**

**GRACIAS POR SU  
ATENCIÓN !!**



**Rommel**

**TEXTIL**

**VENTILACIONES INDUSTRIALES**